

目次

品質判定ガイドライン発刊にあたり	1
はじめに	2
1. 軟包装パッケージの品質基準と業界の現状	5
1-1. 背景・目的	5
1-2. フィルム起因のインキ抜け	8
2. 軟包装業界の品質判定基準	13
2-1. フィルムメーカーの実力値	13
2-2. 欠点検査機の運用上の精度限界について	14
2-3. 絵柄を考慮した品質判定定義	17
3. ガイドラインの運用方法	23
4. 補足資料	26
4-1. フィルム製造工程分類別不良一覧 (例：Tダイニ軸延伸製造工程図)	27
4-2. フィルムの不良名称、及び発生メカニズム	29
4-3. インキ抜け実例集	31
4-4. 製造工程図(例)	38
4-5. グラビア印刷の原理	39
4-6. グラビア印刷加工における不良名称定義	40
4-7. フィルムサンプルによる不良見本	44
4-8. 欠点検査機の原理	46

内容サンプル

また、インキ抜けの大きさ、発生した色の濃度による欠点を見易くする為、下図の様な品質判定基準のベースとなるコントラスト表を用いて検討しました。

<コントラスト表>

- ▶大きさ : 「0,5mm」 「0,75mm」 ～ 「2,0mm」 「2,25mm」 の「O」 状のインキ抜け。
- ▶色 : 「シアン」 「マゼンタ」 「イエロー」 「スミ」 の4色。
- ▶濃度 (%) : 「0」 「20」 「40」 「60」 「80」 「100」 の6段階。

【コントラスト表例(スミ)】



このコントラスト表を用いる事で、これまで数値で表現していたインキ抜けが、視覚的に認識し易くなります。また、「キ」等の膨張色では、同じ大きさのインキ抜けで有っても、その他の色程は目で認識出来ない事も見てとれます。

冊子販売内容

冊子名	『品質判定ガイドライン～軟包装(インキ抜け)～』 A4判カラー印刷、本文54ページ 綴じ込み：軟包装インキ抜けサンプル3枚(OPP40μmにデジタル印刷後、ニス加工) 付録：CMYK+Wの各インキ抜け品質判定シート(PET100μmにデジタル印刷後、両面PPラミ)
定価(送料別途)	全国グラビア協同組合連合会 傘下組合員 3,300 円 (本体価格 3,000 円+消費税) その他、一般..... 5,500 円 (本体価格 5,000 円+消費税)
決済方法	購入申込 → 代金の入金確認 → 発送
振込み先	みずほ銀行 本所支店 (050) 普通預金 口座番号 1474749 全国グラビア協同組合連合会
問い合わせ先	全国グラビア協同組合連合会 事務局 TEL.03-3623-4046

送信先 FAX.03-3622-1814

全国グラビア協同組合連合会 事務局 御中

『品質判定ガイドライン～軟包装(インキ抜け)～』 購入申込書

年 月 日

申込数・金額	部 × 1 部定価	円 = 合計	円
※要発送の場合は別途料金がかかります			
会社名・部署		請求書発行 要 ・ 不要	
送付先	〒		
住所			
担当者	TEL		
	FAX		